

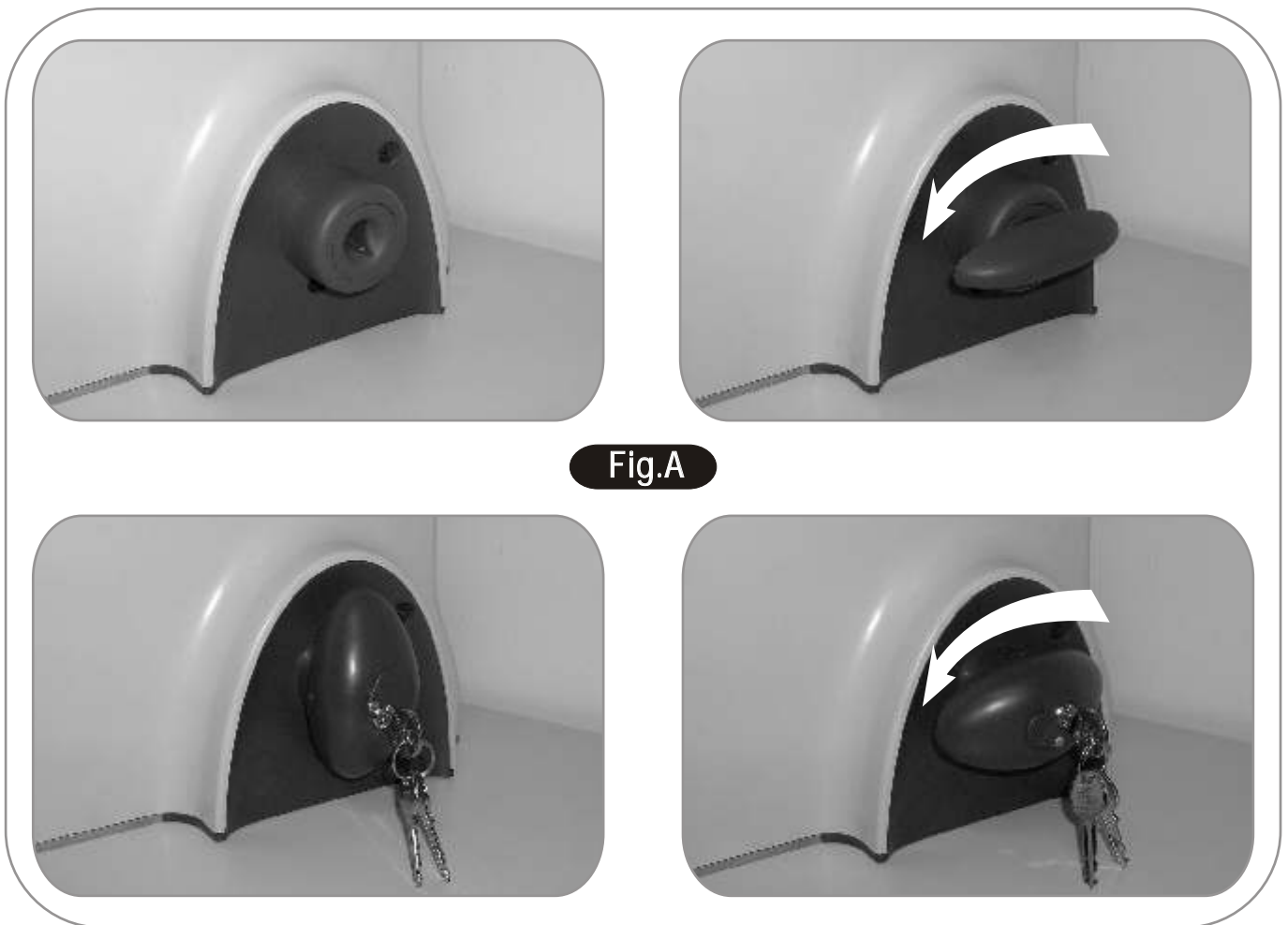
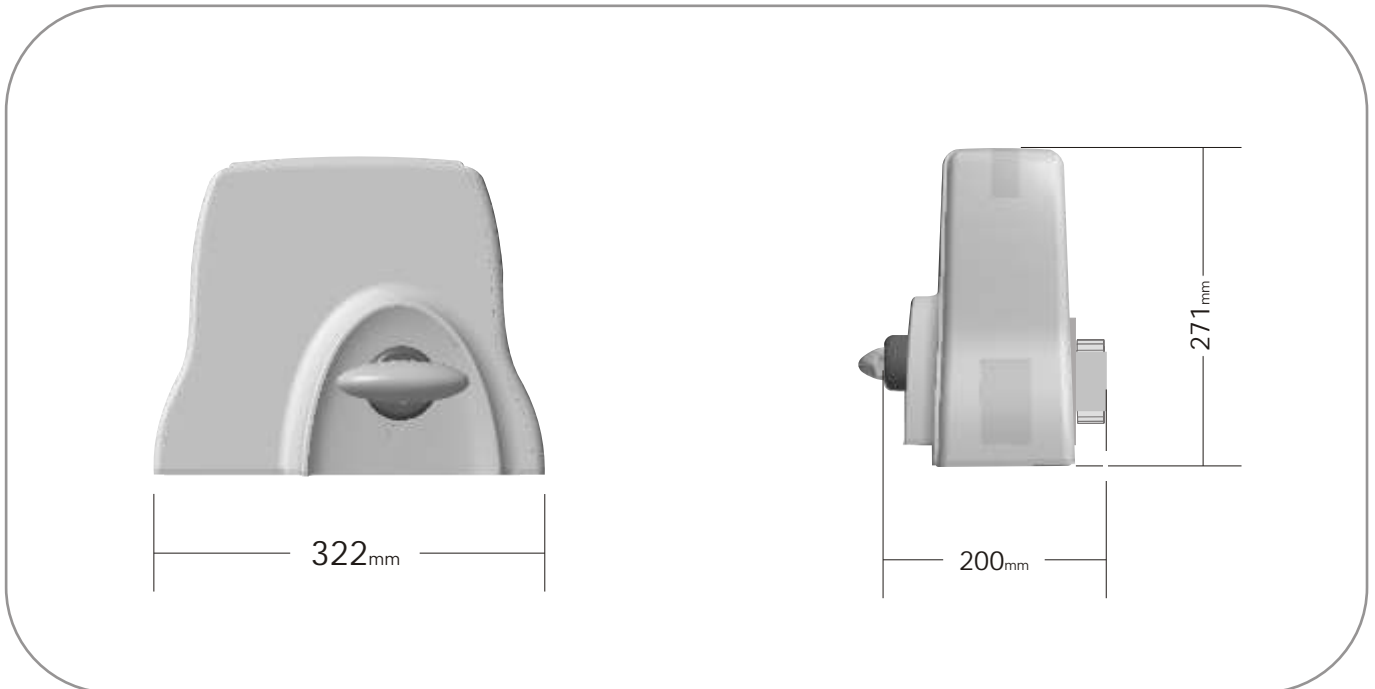


# MEKA SL

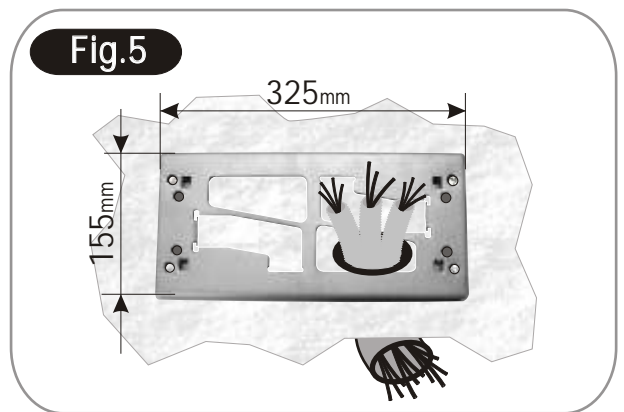
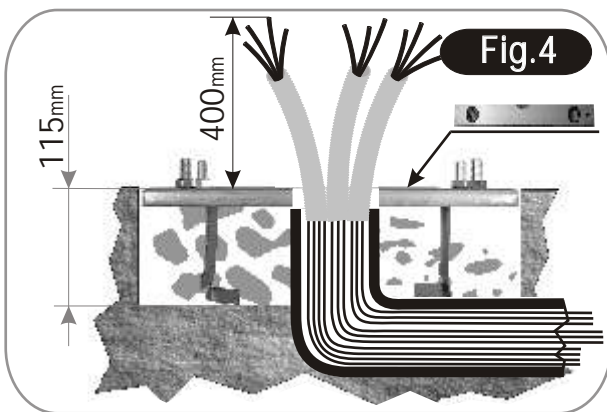
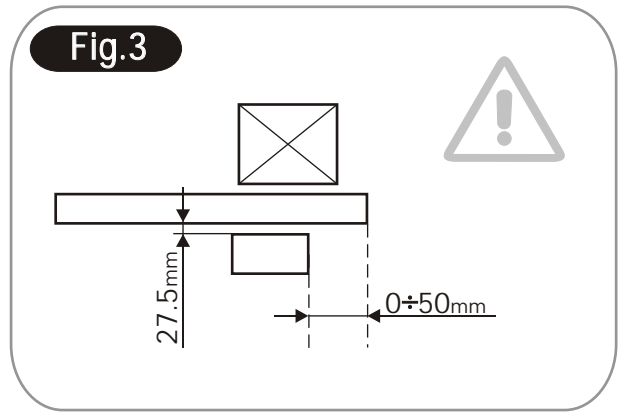
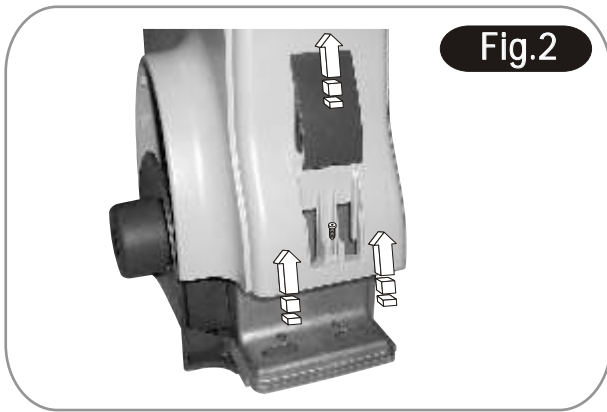
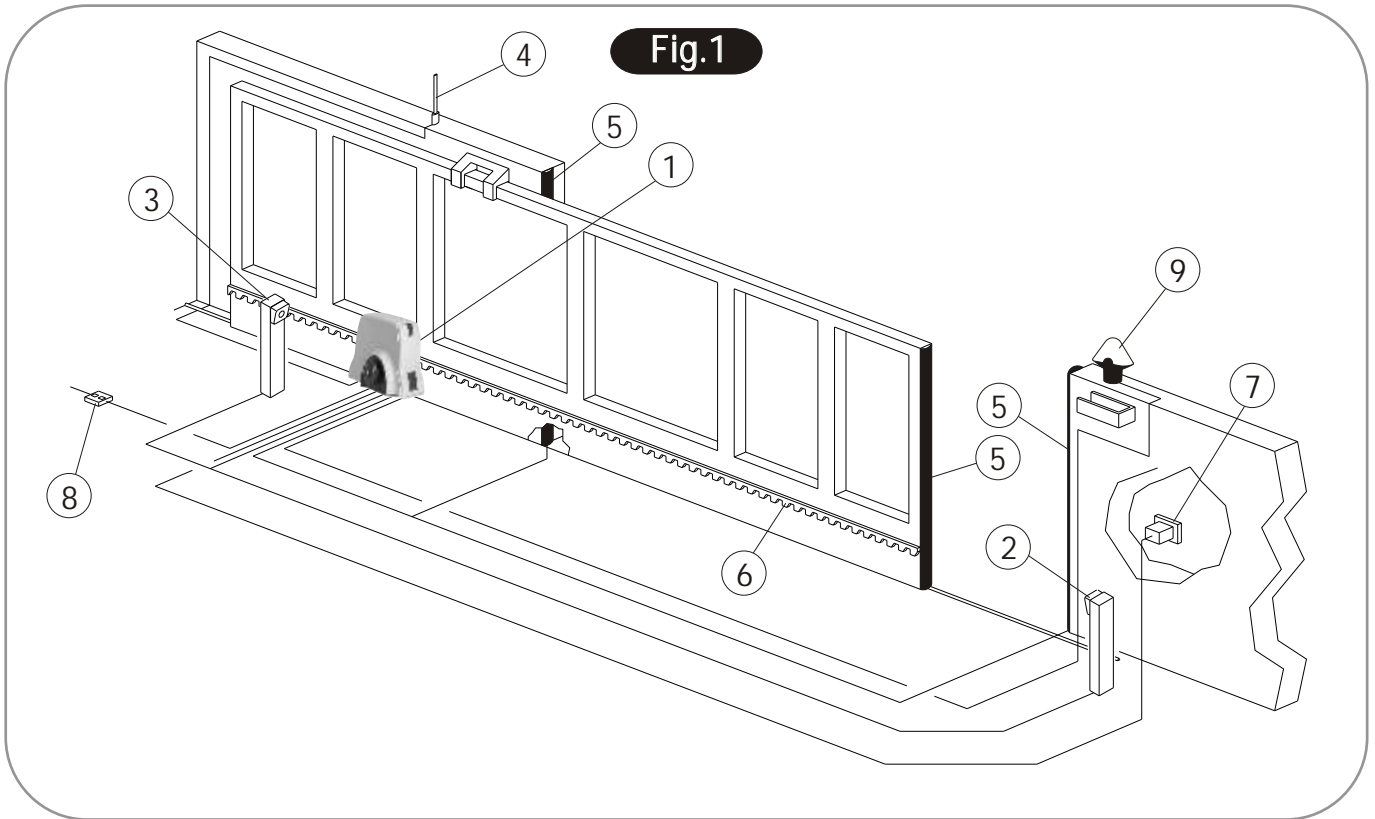
## 420-424-820-824

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE  
INSTRUCTIONS FOR INSTALLATIONS  
INSTRUCTIONS POUR LE MONTAGE  
INSTRUCCIONES PARA EL MONTAJE  
INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO  
INSTRUCTIEHANDLEIDING  
INSTALLATIONSANLEITUNG

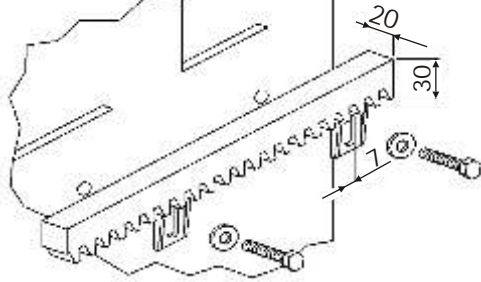




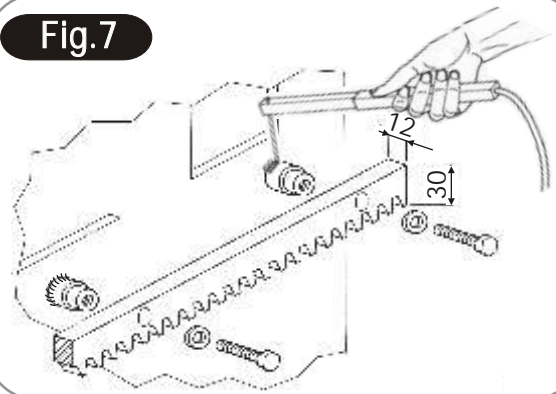
**Fig.A**



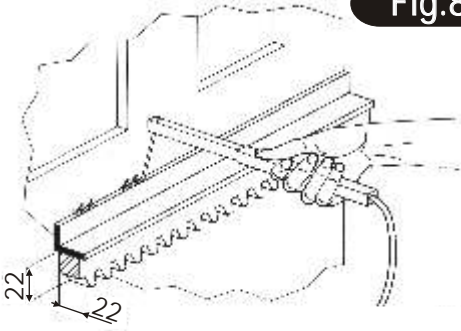
**Fig.6**



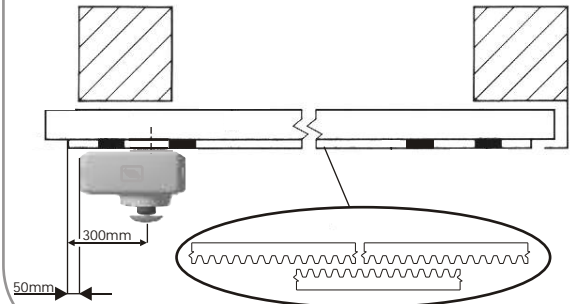
**Fig.7**



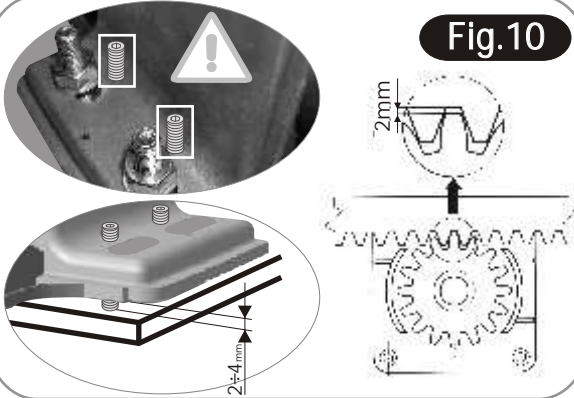
**Fig.8**



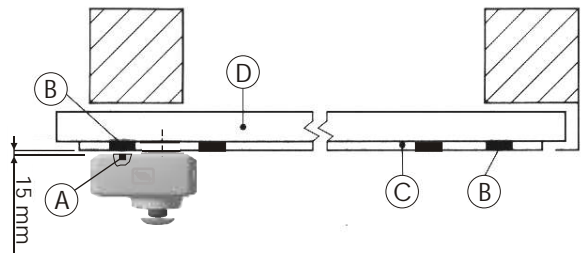
**Fig.9**



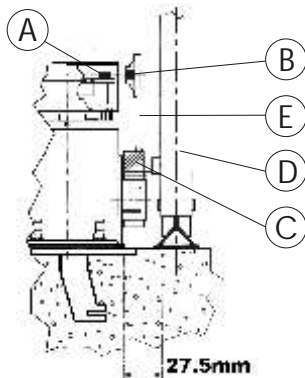
**Fig.10**



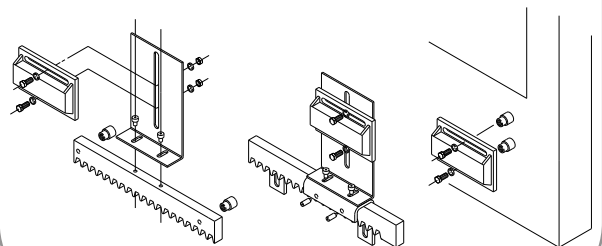
**Fig.11**



**Fig.12**



**Fig.13**



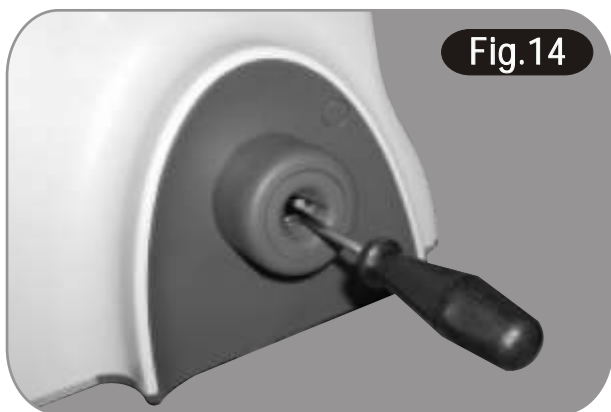


Fig.14



Fig.15



Fig.16



Fig.17



Fig.18



Fig.19

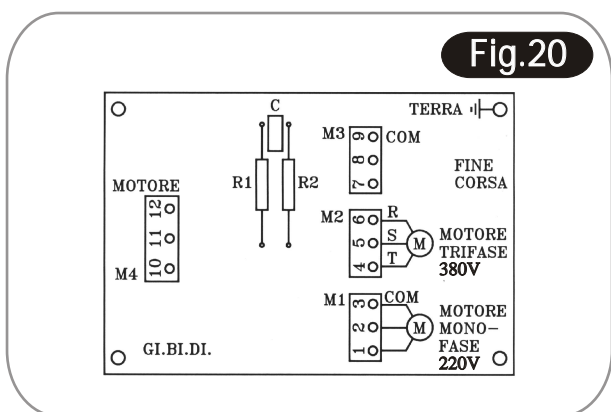


Fig.20

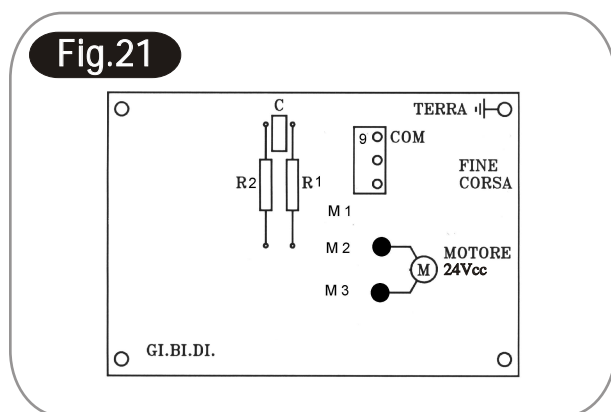


Fig.21



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Opérateur	MEKA SL 420	MEKA SL 424	MEKA SL 820	MEKA SL 824
Type	Motoréducteur électromécanique irréversible en bain d'huile			
Tension d'alimentation	220/230V 50-60Hz	24 VDC	220/230V 50-60Hz	24 VDC
Puissance absorbée	MAX 260W	MAX 100W	MAX 320W	MAX 168W
Courant absorbé	MAX 1.5A	MAX 0.8A	MAX 1.5A	MAX 7A
Protection thermique	110°C	-	140°C	-
Condensateur de démarrage	10 $\mu$ F	-	10 $\mu$ F	-
Vitesse maxi	0,147 m/sec	0,147 m/sec	0,147 m/sec	0.147 m/sec
Couple max	10N/m	9 N/m	14N/m	12N/m
Température de service	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C
Degré de protection	IP 45	IP 45	IP 45	IP 45
Fréquence de service (%)	30% (à 20°C)	50% (à 20°C)	60% (à 20°C)	90% (à 20°C)
Longueur maximale porte	5m	5m	10m	10m
Fin de course	2 FC (ouvrir / fermer)	2 FC (ouvrir / fermer)	2 FC (ouvrir / fermer)	2 FC (ouvrir / fermer)
Type d'huile	ATF DEXTRON			

## INSTALLATIONS ELECTRIQUES

- 1 Motoréducteur ; alimentation 220-230V câble à 3 conducteurs de 1,5mm<sup>2</sup> (4x1,5).
- 2 Emetteur cellule photoélectrique ; câble à 2 conducteurs de 0,5 mm<sup>2</sup> (2x0,5).
- 3 Récepteur cellule photoélectrique ; câble à 4 conducteurs de 0,5 mm<sup>2</sup> (4x0,5).
- 4 Antenne : câble coaxial blindé.
- 5 Côte ; câble à 4 conducteurs de 0,5mm<sup>2</sup> (4x0,5).
- 6 Crémaillère
- 7 Sélecteur à clé ; câble à 3 conducteurs de 0,5mm<sup>2</sup> (3x0,5).
- 8 Interrupteur magnétique-thermique omnipolaire avec ouverture minimum des contacts de 3 mm.  
Ligne d'alimentation à l'appareil 220-230V 50-60Hz câble à 3 conducteurs de 1,5mm<sup>2</sup> (3x1,5) (respecter les normes en vigueur).
- 9 Signaleur à lumière clignotante à 220V/24Vcc ; câble à 2 conducteurs de 1,5mm<sup>2</sup> (2x1,5).

## MISES EN GARDE PRELIMINAIRES

Il faut contrôler que la structure de la grille est conforme à ce qui est prévu par les normes en vigueur et que le mouvement de la porte est linéaire et sans frottements.

### Contrôles préliminaires:

- il faut contrôler que la structure de la grille est assez solide.  
Dans tous les cas, il faut contrôler que la grille a le poids et les dimensions qui sont dans les limites d'utilisation de l'opérateur.
- il faut contrôler que la porte s'actionne manuellement et sans efforts (points de plus grand frottement) sur toute la course de la grille, tant en ouverture qu'en fermeture.
- il faut contrôler que la zone, où sera fixé le motoréducteur, n'est pas à risque d'inondations.  
Car si c'est le cas, il faut installer le motoréducteur bien au-dessus du sol.
- si la grille n'est pas neuve, il faut contrôler l'état d'usure de tous les composants, réparer ou remplacer les pièces défectueuses ou usées et, le cas échéant, effectuer les éventuelles interventions nécessaires.

La fiabilité et la sécurité de l'automation sont directement liées à la condition de la structure de la grille.

## MAÇONNERIE DE LA PLAQUE

- 1 Creuser l'emplacement pour la plaque de fondation, en respectant la cote indiquée sur la **Fig.3**, sans oublier que l'emplacement doit avoir une profondeur égale à la longueur des pattes (**Fig.4**).
- 2 Faire arriver les flexibles pour le passage des câbles électriques, en laissant dépasser le tuyau du trou de la plaque (**Fig.4** et **Fig.5**) d'environ 30-40mm.
- 3 S'assurer que la plaque est à niveau (**Fig.4**) et commencer à remplir le trou avec du béton.
- 4 Attendre que ce dernier durcisse.
- 5 Faire passer les câbles électriques (raccordement des accessoires et alimentation électrique) à l'intérieur des flexibles. Pour avoir une plus grande manoeuvrabilité lors des branchements électriques avec l'appareil, il est conseillé de garder une longueur de câbles de 400mm du trou de la plaque de fondation (**Fig.4**).

# F

## INSTALLATION DU MOTOREDUCTEUR

- 1 Déposer le capot du motoréducteur, en dévissant les vis se trouvant sous les bouchons latéraux (**Fig.2**).
- 2 Placer le motoréducteur sur la plaque de fondation, en faisant passer les axes dans les fentes prévues à cet effet sur la carcasse. Il est important de maintenir le pignon tourné vers la grille.
- 3 Effectuer les réglages nécessaires pour la mise à niveau du motoréducteur, en montant ou en descendant à l'aide des régulateurs prévus (**Fig.10**); maintenir le motoréducteur levé de 2/4mm, puis le baisser après avoir terminé la fixation de la crémaillère.
- 4 Mettre les 4 rondelles et visser les 4 écrous pour fixer le motoréducteur parallèle à la grille (ne pas oublier de maintenir le motoréducteur soulevé de 2/4mm).
- 5 Il est recommandé de respecter les cotes indiquées sur la **Fig.10** et la **Fig.12**.

## MONTAGE DE LA CREMAILLERE

- 1 Amener manuellement la grille dans la position de fermeture.
- 2 Débloquent le motoréducteur (voir le paragraphe dispositif de déblocage).
- 3 Préparer la crémaillère (option).
- 4 Poser le premier élément de la crémaillère sur le pignon en le faisant dépasser de 50mm du motoréducteur (voir **Fig.9**) de l'espace nécessaire pour l'étrier du fin de course.
- 5 Fixer l'élément à l'aide de la vis dans la fente prévue (ou entretoise en fonction du type de crémaillère choisi 91111/91112/91114 **Fig.6 Fig.7 Fig.8**). Il est conseillé de serrer les vis de fixation de la crémaillère dans la partie haute de la fente, cette opération permet avec la descente de la grille à la longue de pouvoir la monter, et conserver le jeu entre le pignon et la crémaillère.
- 6 Poursuivre le montage de la crémaillère en alignant les modules l'un après l'autre, sans oublier que pour fixer les modules correctement il faut utiliser une pièce de crémaillère d'environ 150mm pour faire coïncider la denture (**Fig.9**). Après avoir fixé le dernier, si une pièce de la crémaillère dépasse, il faut la couper à l'aide d'une petite scie.
- 7 Après avoir terminé de monter tous les modules, il faut effectuer manuellement plusieurs manœuvres d'ouverture et de fermeture de la grille pour contrôler que la porte coulisse librement sans frottements.
- 8 **Baisser l'opérateur à l'aide des 4 vis de régulation (Fig.10) et bloquer le motoréducteur en laissant un jeu de 2mm entre le pignon et la crémaillère (Fig.10) afin que le poids de la grille n'agisse pas négativement sur l'arbre du motoréducteur.**

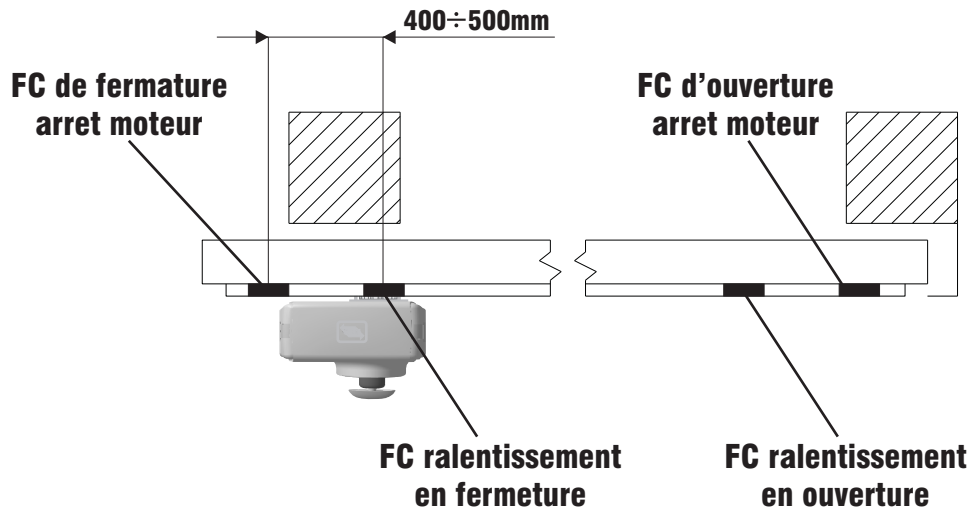
## MONTAGE DES FINS DE COURSE

Placer les étriers porte-aimants (E) sur la crémaillère (C) (**Fig.12**) aux deux extrémités de la grille (D) en position de grille fermée et de grille ouverte en se référant au capteur (A) situé sur la carte. Monter les aimants (B) sur les étriers (E), en position horizontale (**Fig.13**).

**N.B.: La distance des aimants (Fig.11) du capot du motoréducteur ne doit pas être inférieure à 15mm.**

Placer les aimants (B) exactement en face horizontalement du petit aimant (A) (**Fig.11- Fig.12**) monté sur la carte. Les aimants (B) sont polarisés différemment entre eux, un avec une polarisation négative et l'autre avec une polarisation positive. Le montage des aimants sur les étriers (E) doit donc être contrôlé aux points d'arrêt en déplaçant manuellement la grille en ouverture et en fermeture.





### CARTES POUR LA CONNEXION DU MOTEUR ET DES FINS DE COURSE MAGNETIQUES Fig.20

**M1** BOITE A BORNES pour la connexion du moteur monophasé. La borne 3 est le commun du moteur. Pour inverser le sens de rotation du moteur, échanger les connexions des bornes 1 et 2.

**M2** BOITE A BORNES pour la connexion du moteur triphasé. Pour inverser le sens de rotation du moteur, échanger deux phases de l'alimentation du moteur.

**M3** BOITE A BORNES pour la connexion des fins de course magnétiques. La borne 9 est le commun des fins de course. Le fins de course d'ouverture et de fermeture sont fonction du sens d'ouverture de la grille (à droite ou à gauche) Déplacer manuellement la grille et, à l'aide d'un appareil de contrôle, vérifier la fin de course d'ouverture et la fin de course de fermeture sur la boîte à bornes M3.

**M4** BOITE A BORNES pour la connexion de la carte au moteur.

**R1-R2** Fins de course "reed".

**C** Aimant.

**N.B.:** Il est recommandé d'effectuer la mise à la terre.

### CARTES POUR LA CONNEXION DU MOTEUR ET DES FINS DE COURSE MAGNETIQUES Fig.21

**M1-M2** BOITE A BORNES pour la connexion du moteur à 24 Vdc.

**M3** BOITE A BORNES pour la connexion des fins de course magnétiques. La borne 9 est le commun des fins de course. Le fins de course d'ouverture et de fermeture sont fonction du sens d'ouverture de la grille (à droite ou à gauche) Déplacer manuellement la grille et, à l'aide d'un appareil de contrôle, vérifier la fin de course d'ouverture et la fin de course de fermeture sur la boîte à bornes M3.

**R1-R2** Fins de course "reed".

**C** Aimant.

**N.B.:** Il est recommandé d'effectuer la mise à la terre.

# F

## DISPOSITIF DE DEBLOCAGE

S'il faut actionner manuellement la grille, à cause d'une coupure de courant ou d'un dysfonctionnement du motoréducteur, il faut introduire la clé triangulaire fournie en équipement dans l'orifice se trouvant sur le motoréducteur (**Fig.A**) et la tourner dans le sens anti-horaire. Effectuer manuellement l'ouverture ou la fermeture de la porte.

Si l'on veut remplacer le dispositif de déblocage fourni sur le motoréducteur, il faut le remplacer par un dispositif de déblocage à clé personnalisée et procéder comme suit.

- 1-extraire la clé triangulaire de déblocage (si elle est insérée) ;
- 2-dévisser, à l'aide d'un tournevis à étoile, la vis à l'intérieur du déblocage à clé triangulaire (**Fig.14**);
- 3-extraire le dispositif de déblocage (**Fig.15 - Fig.16**) ;
- 4-prendre en main le dispositif de déblocage à clé personnalisée et installer les deux ressorts dans leurs logements (s'assurer que la clé est en position horizontale **Fig.17**) ;
- 5-installer de nouveau le dispositif dans le logement, appuyer et tourner de 90° la clé dans le sens anti-horaire (**Fig.18**);
- 6-puis le fixer à l'aide des fiches prévues dans les deux trous centraux, en appuyant légèrement pour avoir un meilleur accouplement (**Fig.19**).

## CONTROLES FINAUX

Alimenter l'installation et exécuter un cycle complet d'ouverture et de fermeture en contrôlant :

- Le mouvement régulier de la porte ;
- Le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité ;
- La bonne tenue de la plaque de fondation ;
- Que l'ensemble de la grille est conforme à la norme **EN 12453** et **EN 12445**;
- Pour de plus amples détails et informations concernant les normes de référence, vous pouvez consulter le site Internet : [www.gibidi.com](http://www.gibidi.com)

## MAINTENANCE

Il faut effectuer les contrôles périodiques de la structure de la grille et en particulier :

- contrôler le fonctionnement parfait des rails ;
- contrôler que la crémaillère, avec le poids de la grille, ne se baisse pas car cela pourrait agir sur l'arbre du motoréducteur. Dans ce cas, il faut soulever la crémaillère et serrer de nouveau les vis sur un point plus bas de la fente ou baisser le motoréducteur à l'aide des vis de réglage prévues (**Fig.10**);
- contrôler le bon fonctionnement des dispositifs de sécurité ;
- débloquer l'opérateur et contrôler l'absence de points de frottement sur toute la course ;
- contrôler qu'il n'y a pas de saletés ou de résidus sur le pignon.

Contrôler périodiquement le réglage exact de la sécurité électronique contre l'écrasement et l'efficacité du système de déblocage qui permet le fonctionnement manuel (voir le paragraphe correspondant).

Les dispositifs de sécurité installés sur l'installation doivent être contrôlés tous les six mois.

Gi.Bi.Di. Continental S.p.A. Se réserve la faculté de modifier les données techniques sans aucun préavis suivant l'évolution de ses produits.



## Déclaration de conformité CE

La société:

### Gi.Bi.Di. Continental S.p.A.

Sede Legale :  
Via B.Bonomi, 17 Fraz. Toline 25055 Pisogne (BS)  
Sede Amministrativa-Ufficio Commerciale-Stabilimento :  
Via Abetone Brennero, 177/B, 46025 Poggio Rusco (Mantova) ITALY  
Tel. 0039 0386 522011 - Fax Uff.comm 0039 0386 522031

Déclare que les produits:  
opérateurs electromecaniques **MEKA SL 420-424-820-824**

sont en conformité avec les exigences des Directives CEE:

- **Directive Basse Tension 73/23 et ses modifications (MEKA SL 420-820);**
- **Directive Compatibilité Electromagnétique 89/336 et ses modifications;**

et que les normes harmonisées suivantes ont été appliquées:

**EN 60335-1**  
**EN 55014-1**  
**EN 55014-2**

Date 19/12/05

Signature Administrateur Délégué



**David Gualleni**


 NL

**TECHNISCHE GEGEVENS**

Operator	MEKA SL 420	MEKA SL 424	MEKA SL 820	MEKA SL 824
Type	Onomkeerbare elektromechanische reductiemotor in oliebad			
Voedingsspanning	220/230V 50-60Hz	24 VDC	220/230V 50-60Hz	24 VDC
Krachtverbruik	MAX 260W	MAX 100W	MAX 320W	MAX 168W
Stroomverbruik	MAX 1.5A	MAX 0.8A	MAX 1.5A	MAX 7A
Thermische beveiliging	110°C	-	140°C	-
Startcondensator	10 $\mu$ F	-	10 $\mu$ F	-
Maximumsnelheid	0,147 m/sec	0,147 m/sec	0,147 m/sec	0.147 m/sec
Max koppel	10N/m	9 N/m	14N/m	12N/m
Bedrijfstemperatuur	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C
Beschermingsgraad	IP 45	IP 45	IP 45	IP 45
Gebruiksfrequentie (%)	30% (a 20°C)	50% (a 20°C)	60% (a 20°C)	90% (a 20°C)
Maximumlengte deurvleugel	5m	5m	10m	10m
Eindschakelaar	2 FC (openen/sluiten)	2 FC (openen/sluiten)	2 FC (openen/sluiten)	2 FC (openen/sluiten)
Soort olie	ATF DEXTRON			

**ELEKTRISCHE UITRUSTING**

- 1 Reductiemotor; voeding 220-230V kabel met 3 geleiders van 1.5mm<sup>2</sup> (4x1,5).
- 2 Zender fotocel; kabel met 2 geleiders van 0,5 mm<sup>2</sup> (2x0,5).
- 3 Ontvanger fotocel; kabel met 4 geleiders van 0,5 mm<sup>2</sup> (4x0,5).
- 4 Antenne; afgeschermd coaxiale kabel.
- 5 Rib; kabel met 4 geleiders van 0,5mm<sup>2</sup> (4x0,5).
- 6 Tandreep
- 7 Sleutelschakelaar; kabel met 3 geleiders van 0,5mm<sup>2</sup> (3x0,5).
- 8 Veelpolige thermo-magnetische schakelaar met min. contactopening van 3 mm.  
Voedingslijn apparaat 220-230V 50-60Hz kabel met 3 geleiders van 1,5mm<sup>2</sup> (3x1,5) (de geldende voorschriften opvolgen).
- 9 Knipperlicht van 220V/24Vdc ; kabel met 2 geleiders van 1,5mm<sup>2</sup> (2x1,5).

## INLEIDENDE WAARSCHUWINGEN

Controleer of de structuur van het hek geheel overeenkomt met de geldende voorschriften en de beweging van de vleugel rechtlijnig is en soepel verloopt.

### Vorbereidende controles:

- controleer of de structuur van het hek stevig genoeg is. Controleer in ieder geval of gewicht en afmetingen van het hek de gebruiksbependingen niet overschrijden.
- controleer of de vleugel van het hek handmatig en geheel soepel (wrijvingspunten) de volledige open- en sluitbeweging voltooit.
- controleer of de plaats waar de reductiemotor wordt aangebracht niet blootstaat aan overstromingen. Mocht dit het geval de reductiemotor op een verhoging installeren.
- wanneer het een reeds bestaand hek betreft alle componenten op slijtage controleren, versleten of defecte delen repareren of vervangen en, indien nodig, de hulp van een smid inroepen.

Betrouwbaarheid en veiligheid van het automatisch systeem hangt nauw samen met de staat waarin de structuur van het hek zich bevindt.

## METSELWERK VAN DE PLAAT

- 1 Voer het graafwerk voor de funderingsplaat uit en houd hierbij rekening met de afmetingen van **Fig.3**; het gat moet even diep zijn als de lengte van de stangen (**Fig.4**).
- 2 Breng de hulzen aan voor de elektriciteitskabels en laat de huls ongeveer 30-40mm uit het gat van de plaat steken (**Fig.4** en **Fig.5**).
- 3 Controleer of de plaat waterpas ligt (**Fig.4**) en stort beton in het gat.
- 4 Wacht tot het cement in het gat hard is geworden.
- 5 Steek de elektriciteitskabels (aansluiting accessoires en elektrische voeding) in de hulzen. Voor wat meer speling tijdens de elektrische aansluiting op de apparatuur wordt geadviseerd de kabels 400mm uit de opening in de funderingsplaat te laten steken (**Fig.4**).



## INSTALLATIE VAN DE REDUCTIEMOTOR

- 1 Draai de schroeven onder de zijdoppen (**Fig.2**) los om de behuizing van de reductiemotor te verwijderen.
- 2 Plaats de reductiemotor op de funderingsplaat en zorg dat de pinnen in de sleuven terechtkomen; het rondsel moet naar het hek gericht zijn.
- 3 Stel de reductiemotor horizontaal op met behulp van de regelaars (**Fig.10**); til de reductiemotor 2/4 mm op om de tandreep te bevestigen en doe hem daarna weer omlaag.
- 4 Breng de 4 schijfjes aan en draai de 4 moeren vast om de reductiemotor parallel met het hek te bevestigen (vergeet niet de reductiemotor 2/4mm op te tillen).
- 5 Het wordt aangeraden rekening te houden met de waarden die vermeld staan in **Fig.10** en **Fig.12**.

## MONTAGE VAN DE TANDREEP

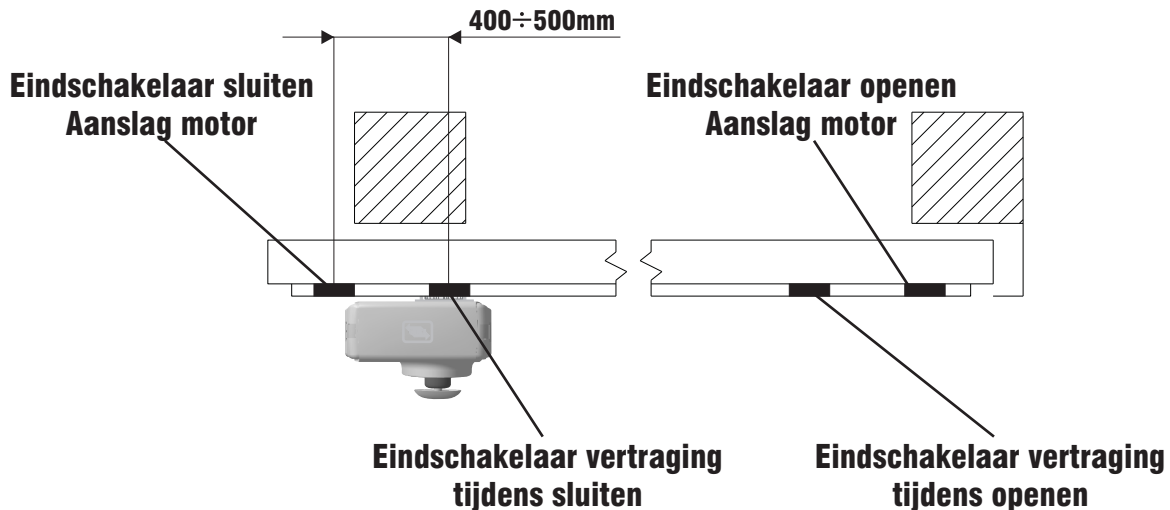
- 1 Zet het hek met de hand in de sluitstand.
- 2 Ontgrendel de reductiemotor (zie paragraaf ontgrendelinrichting).
- 3 Maak de tandreep (optie) klaar.
- 4 Leg op het rondsel het eerste element van de tandreep klaar, zodat het 50mm uit de reductiemotor steekt (zie **Fig.9**), de ruimte die nodig is voor de beugel van de microscharnelaar.
- 5 Bevestig het element met de schroef in de betreffende gleuf (of afstandsstuk op grond van de gekozen soort tandreep 91111/91112/91114 **Fig.6 Fig.7 Fig.8**).  
Het wordt aangeraden de bevestigingsschroeven van de tandreep bovenaan de gleuf vast te draaien; hierdoor kan ze in de toekomst hoger gezet worden, omdat het hek op den duur wat uitzakt, zodat de speling tussen rondsel en tandreep blijft bestaan.
- 6 Ga module voor module verder met de montage van de tandreep: denk eraan dat voor correcte bevestiging van de modules een stuk van de tandreep van ongeveer 150mm gebruikt moet worden om de vertanding te faseren (**Fig.9**).  
Wanneer na de montage een stuk van de tandreep uitsteekt moet dit afgezaagd worden.
- 7 Nadat alle modules gemonteerd zijn het hek herhaaldelijk met de hand dichtdoen en openmaken om te controleren of de vleugel zonder wrijving en geheel soepel kan bewegen.
- 8 **Doe de operator omlaag m.b.v. de 4 regelschroeven (Fig.10) en blokkeer de reductiemotor; zorg hierbij voor 2mm speling tussen rondsel en tandreep (Fig.10), zodat de as van de reductiemotor niet te lijden heeft onder het gewicht van het hek.**

## MONTAGE VAN DE EINDSCHAKELAARS

Plaats de magneethouders (E) op de tandreep (C) (**Fig.12**) aan beide zijden van het hek (D) in de stand "hek open" en "hek dicht" met verwijzing naar de sensor (A) boven de kaart. Monteer de magneten (B) horizontaal op de beugels (E) (**Fig.13**).

**N.B.: De afstand tussen magneten (Afb.11) en behuizing mag niet minder dan 15mm. Bedragen.**

Plaats de magneten (B) precies ter hoogte (horizontaal gezien) van het magneetje (A) (**Fig.11- Fig.12**) op de kaart. De magneten (B) verschillen van polariteit, een met negatieve pool, het andere met positieve pool; na montage van de magneten op de beugels (E) de stoppunten controleren door het hek met de hand open en dicht te maken.



## ELECTRONISCHE PRINT VOOR AANSLUITING VAN DE MOTOR EN DE MAGNETISCHE EINDSCHAKELAARS Fig.20

**M1** AANSLUITKLEM voor aansluiting van de monofasige motor. Klem 3 is gemeenschappelijke. Om de richting van de motor om te draaien wijzigt men de aansluitingen tussen klem 1 en 2.

**M2** AANSLUITKLEM voor aansluiting van de driefasige motor. Om de richting van de motor om te draaien wijzigt men de fases van de voeding van de motor.

**M3** AANSLUITKLEM voor aansluiting van de eindschakelaars. Klem 9 is de gemeenschappelijke van de eindschakelaars. De eindschakelaars openen en sluiten zijn gebaseerd op de openrichting van de poort (links of rechts). Verplaats manueel het hekken, controleer de eindschakelaars openen en sluiten op de aansluitklem M3.

**M4** AANSLUITKLEM voor aansluiting van de print aan de motor.

**R1-R2** Eindschakelaar "reed".

**C** Magneet.

**N.B.** Het is aan te raden de aarding aan te sluiten.

## PRINT VOOR AANSLUITING VAN DE MOTOR EN DE MAGNETISCHE EINDSCHAKELAARS Fig.21

**M1-M2** AANSLUITKLEM voor aansluiting van de 24 Vdc motor

**M3** AANSLUITKLEM voor aansluiting van de eindschakelaars. Klem 9 is de gemeenschappelijke van de eindschakelaars. De eindschakelaars openen en sluiten zijn gebaseerd op de openrichting van de poort (links of rechts) Verplaats manueel het hekken, controleer de eindschakelaars openen en sluiten op de aansluitklem M3.

**R1-R2** Eindschakelaar "reed".

**C** Magneet.

**N.B.** Het is aan te raden de aarding aan te sluiten.



## ONTGREDELINRICHTING

Om het hek met de hand te kunnen bedienen, in geval van stroomuitval of bij storing van de reductiemotor, moet de meegeleverde driehoeksleutel in de betreffende opening op de reductiemotor (**Fig.A**) gestoken en naar links gedraaid worden.

Maak het hek met de hand open of dicht.

In geval van vervanging van de meegeleverde ontgrendelinrichting op de reductiemotor deze vervangen door een persoonlijk aangepaste sleutel: ga hierbij als volgt te werk:

- 1-verwijder de driehoekige deblokkeersleutel (indien hij in de opening is gestoken);
- 2-draai met een kruisschroevendraaier de schroef binnenin de ontgrendelinrichting (met driehoeksleutel) los (**Fig.14**);
- 3-verwijder de ontgrendelinrichting (**Fig.15 - Fig.16**);
- 4-pak de ontgrendelinrichting met de persoonlijk aangepaste sleutel en breng de twee veren in de betreffende zittingen aan (controleer of de sleutel zich in horizontale stand bevindt **Fig.17**);
- 5-breng de nieuwe inrichting op zijn plaats aan, druk op de sleutel en draai hem 90° naar links (**Fig.18**);
- 6-bevestig de inrichting in beide zij-openingen en oefen lichte druk uit, zodat de koppeling perfect plaatsvindt (**Fig.19**).

## EINDCONTROLES

De stroom inschakelen en een volledige open/sluitcyclus uitvoeren. Controleer of:

- De vleugel regelmatig beweegt;
- De veiligheidsinrichtingen goed werken;
- De funderingsplaat stevig bevestigd is;
- De volledige hekstructuur overeenstemt met **EN 12453** en **EN 12445**.
- Raadpleeg onderstaande website voor nadere inlichtingen omtrent betreffende normen en voorschriften:  
[www.gibidi.com](http://www.gibidi.com)

## ONDERHOUD

Controleer de structuur van het hek regelmatig, in het bijzonder:

- of de geleidingen naar behoren functioneren;
- of de tandreep niet uitgezakt is onder het gewicht van het hek, hetgeen nadelige gevolgen voor de reductiemotor heeft. Indien nodig, de tandreep optillen en de schroeven opnieuw op een lager punt van de sleuf vastzetten ofwel de reductiemotor iets laten zakken m.b.v. de betreffende regelaars (**Fig.10**);
- of de veiligheidsinrichtingen goed werken;
- ontgrendel de operator en controleer over de volledige loop of er geen wrijvingspunten zijn;
- controleer of er op het rondsel geen vuilresten zijn achtergebleven;

Controleer regelmatig of de elektronische antibeknellingsbeveiliging goed is afgesteld en of het ontgrendelsysteem met het oog op handbediening goed werkt (zie betreffende paragraaf).

De op de installatie aangebrachte veiligheidsvoorzieningen moeten elk half jaar gecontroleerd worden.

Gi.Bi.Di. Continental S.p.A. Behoudt zich het recht voor de technische gegevens te wijzigen zonder waarschuwing vooraf, als dat nodig is voor de evolutie van het product.



## CE-Conformiteitsverklaring

De fabrikant:

### Gi.Bi.Di. Continental S.p.A.

Sede Legale :  
Via B.Bonomi, 17 Fraz. Toline 25055 Pisogne (BS)  
Sede Amministrativa-Ufficio Commerciale-Stabilimento :  
Via Abetone Brennero, 177/B, 46025 Poggio Rusco (Mantova) ITALY  
Tel. 0039 0386 522011 - Fax Uff.com 0039 0386 522031

Verklaart dat de producten:  
elektromechanische opener **MEKA SL 420-424-820-824**

conform de volgende CEE-richtlijnen zijn:

- **Richtlijn laagspanning 73/23 en daaropvolgende wijzigingen (MEKA SL 420-820);**
- **Richtlijn Elektromagnetische Compatibiliteit 89/336 en daaropvolgende wijzigingen;**

en dat de volgende geharmoniseerde normen werden toegepast:

**EN 60335-1**  
**EN 55014-1**  
**EN 55014-2**

Datum 19/12/05

Handtekening Zaakvoerder  
**Dario Guzzetti**



www.gibidi.com



Sede Legale :  
Via B.Bonomi, 17 Fraz. Toline 25055 Pisogne (BS) ITALY  
Sede Amministrativa  
Ufficio Commerciale  
Stabilimento:  
46025 Poggio Rusco (Mantova) ITALY  
Via Abetone Brennero, 177/B  
Tel. 0039 0386 522011 r.a.  
Fax Ufficio Commerciale 0039 0386 522031  
E-mail: comm@gibidi.com; tech@gibidi.com

AIC7100 - 12/05 -REV00 GRAPHIC CENTER



ISO 9001 - Cert.n°0079